



# **DESCRIZIONE**

La serie di filtri tipo "SUE" è particolarmente adatta per il montaggio in immersione nei serbatoi o sulle linee di aspirazione, per la protezione di pompe volumetriche dalla contaminazione di particelle grossolane. I filtri sono disponibili in varie grandezze con portate nominali sino a 900 l/min.

E' disponibile anche la variante con valvola di bypass.

# **DATI TECNICI**

## **MATERIALI**

- □ Attacchi in nylon caricato con fibra di vetro
- □ Valvole di by-pass in nylon caricato con fibre di vetro
- □ Tubi forati di sostegno e fondelli in acciaio zincato

### PRESSIONI DI COLLASSO CARTUCCIA

Pressione di collasso: 1 bar

### **ELEMENTI FILTRANTI**

M60 Rete in acciaio inox a maglia quadra

M90 Rete in acciaio zincatoM125 Rete in acciaio zincato

M250 Rete in acciaio inox a maglia quadra

## POTERE DI RITENZIONE

Per le reti a maglia quadra il grado di filtrazione viene definito in micron dal diametro massimo della sfera inscritta nella maglia della rete.



#### **VALVOLE DI BY-PASS**

I filtri della serie SUE possono essere forniti con valvola di by-pass con inizio apertura a pressione differenziale di 0,3 bar

#### **ATTACCHI**

Per i tipi di attacchi disponibili vedere la tabella dimensionale.

## **TEMPERATURE DI ESERCIZIO**

Da -20°C a +100°C

#### **PORTATE**

Portate fino a 900 l/min. Per i dettagli ogni modello vedere tabella dimensionale.

# **CADUTE DI PRESSIONE**

Le curve sono valide per olio minerale avente viscosità cinematica di 30 mm²/sec. (cSt). Il  $\Delta P$  varia al variare della viscosità cinematica secondo le seguenti formule:

Per variazioni di viscosità cinematica ≤5

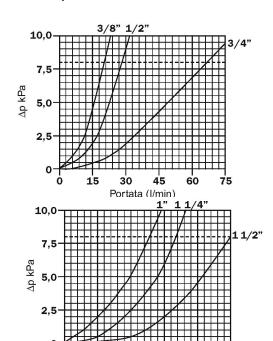
$$\Delta P = \frac{v1}{v} \Delta P$$

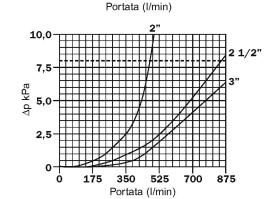
Per variazioni di viscosità cinematica >5

$$\Delta P1 = \frac{\frac{v1}{v} + \sqrt{\frac{v1}{v}}}{2} \Delta P$$

In entrambe le formule  $\Delta P$  è la caduta di pressione che si ricava dalle curve,  $\mathbf{v}$  è la viscosità cinematica di riferimento (cioè 30 mm²/sec);  $\Delta P1$  è la caduta di pressione da calcolare e  $\mathbf{v1}$  è la viscosità cinematica effettiva del fluido impiegato.

Per un dimensionamento ottimale dei filtri in aspirazione si consiglia di non superare con il flusso la velocità di 1 m/sec. I filtri sono studiati tecnicamente per lavorare senza problemi con perdite di carico sino a 8 kPa.



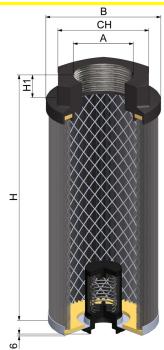


100

150

# **INFORMAZIONI DIMENSIONALI**





Tipo	A	В	н	H1	СН	Superficie
		mm	mm	mm		filtrante cm²
SUE 003	1/4" GAS	44	60	8	27	140
SUE 005	3/8" GAS	44	60	8	27	140
SUE 007	3/8" GAS	44	89	8	27	230
SUE 010	3/8" GAS	44	105	8	27	270
SUE 015	1/2" GAS	44	105	8	27	270
SUE 018	3/4" GAS	65	87	15	41	260
SUE 019	1/2" GAS	65	78	15	41	220
SUE 023	3/4" GAS	65	89	15	41	270
SUE 024	1/2" GAS	65	53	15	41	125
SUE 025	3/4" GAS	65	110	15	41	315
SUE 028	3/4" GAS	65	140	15	41	470
SUE 043	1" GAS	65	140	15	41	470
SUE 045	1" GAS	86	87	15	41	470
SUE 047	1" GAS	86	110	15	41	670
SUE 049	1" GAS	86	152	15	41	970
SUE 075	1 1/2" GAS	86	140	18	68	870
SUE 088	1 1/4" GAS	86	180	18	68	1.150
SUE 090	1 1/2" GAS	86	180	18	68	1.150
SUE 115	1 1/2" GAS	86	200	18	68	1.320
SUE 135	2" GAS	86	260	18	68	1.880
SUE 180	2" GAS	86	309	18	68	2.200
SUE 223	2" GAS	86	330	18	68	2.400
SUE 226	2" GAS	150	104	18	104	1.600
SUE 227	2" GAS	150	150	18	104	2.670
SUE 340	2 1/2" GAS	150	215	18	104	4.160
SUE 455	3" GAS	150	270	18	104	5.400

# **CODICE PER L'ORDINAZIONE**

